

Numéro de rappel :	21V236 — US	2021-201 — Canada
Produit :	Boîte à broches turning point	
Date :	04.16.21	Taux de main-d'œuvre : 0,3 heure d'inspection/0,8 heure de remplacement

## Objectif

Des boîtes à broches Turning Point incorrectes peuvent avoir été installées sur certaines sellettes, avec des boîtes à goupilles 10K installées au lieu de boîtes à broches 16K. Une inspection visuelle est nécessaire pour déterminer si la boîte à broches incorrecte a été installée. Si un boîtier à broches 10K a été installé, il doit être retiré et remplacé par un boîtier à broches 16K (PN 657275). Les procédures d'inspection et de remplacement sont décrites dans ce document.

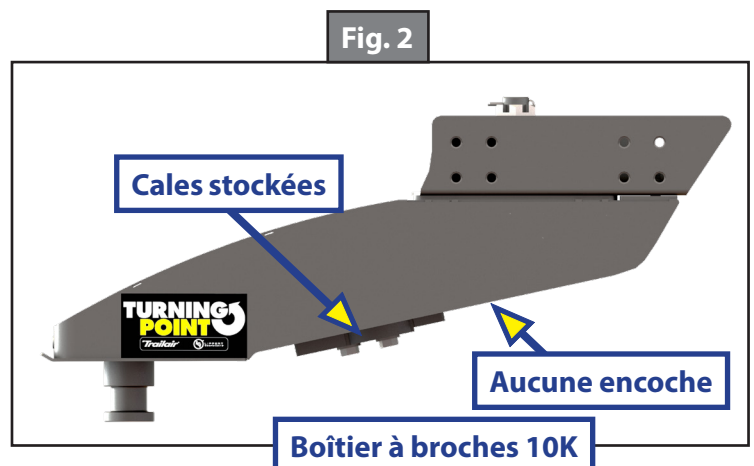
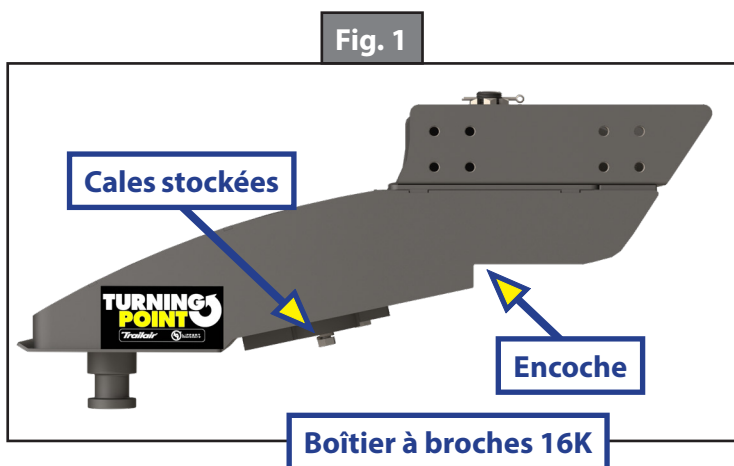
## Sécurité

Ce document fournit des instructions générales. De nombreuses variables peuvent modifier les circonstances de toute procédure, c'est-à-dire le degré de difficulté de l'opération de service et le niveau de compétence de la personne qui effectue l'opération. Ce document ne peut pas tracer des procédures pour toutes les possibilités, mais il fournit les instructions générales pour installer, retirer ou entretenir efficacement le système. Si le niveau de compétence requis est trop élevé ou si la procédure est trop difficile, il convient de consulter un technicien certifié avant d'effectuer l'opération nécessaire. Le fait de ne pas installer, retirer ou entretenir correctement le système peut entraîner l'annulation de la garantie, des blessures ou même la mort.

## Inspection

Inspectez le profil latéral du boîtier à broches pour déterminer s'il s'agit d'un boîtier à broches 16K ou 10K.

1. Examinez visuellement la face inférieure du profil de la boîte à broches.
  - A. S'il y a une encoche (Fig. 1) vers l'extrémité de la boîte à broches après les cales stockées, il s'agit d'une boîte à broches 16K. Le remplacement n'est pas nécessaire.
  - B. S'il n'y a pas d'encoche (Fig. 2) à l'endroit où le bord inférieur du boîtier à broches s'étend en ligne droite au-delà des cales stockées, il s'agit d'un boîtier à broches 10K et il doit être remplacé.



Numéro de rappel :	21V236 — US	2021-201 — Canada
Produit :	Boîte à broches turning point	
Date :	04.16.21	Taux de main-d'œuvre : 0,3 heure d'inspection/0,8 heure de remplacement

## Retirer et remplacer

Les procédures de remplacement d'un boîtier à broches existant par un nouveau boîtier à broches sont indiquées.

### **⚠ AVERTISSEMENT**

Le symbole « AVERTISSEMENT » ci-dessus est indiquent qu'une procédure d'installation comporte un risque de sécurité et peut entraîner des décès ou des ou des blessures corporelles, si elle n'est pas exécutée de façon sécuritaire et à l'intérieur des paramètres établis dans ce manuel.

### **⚠ AVERTISSEMENT**

Le non-respect des instructions fournies dans ce document peut entraîner la mort, des blessures corporelles graves et/ou des dommages importants au produit et à la propriété, y compris l'annulation de la garantie du composant.

### **⚠ AVERTISSEMENT**

La remorque DOIT être soutenue conformément aux spécifications du fabricant, avant d'y travailler en dessous. L'omission de se faire pourrait entraîner le décès ou de blessures corporelles importantes.

### **⚠ MISE EN GARDE**

Les pièces mobiles sont susceptibles de pincer, d'écraser et de couper. Rester à l'écart et faire preuve de prudence.

## Ressources requises

- 1 à 2 personnes, selon la tâche
- Perceuse sans fils ou électrique ou Pistolet à vis
- Forets appropriés
- Clé dynamométrique
- Clé à chocs ou cliquet
- Douilles
- Goupille de dérive/centrage
- Deuxième broche de dérive/centrage (facultatif)
- Marteau (facultatif)
- Boîte à broches 16K de remplacement PN 657275
- Matériel de remplacement si le matériel existant est endommagé

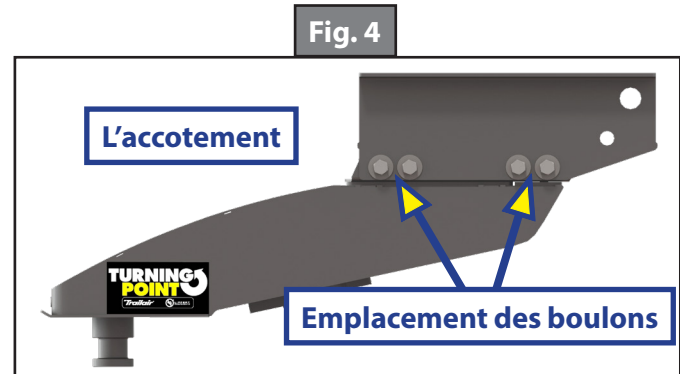
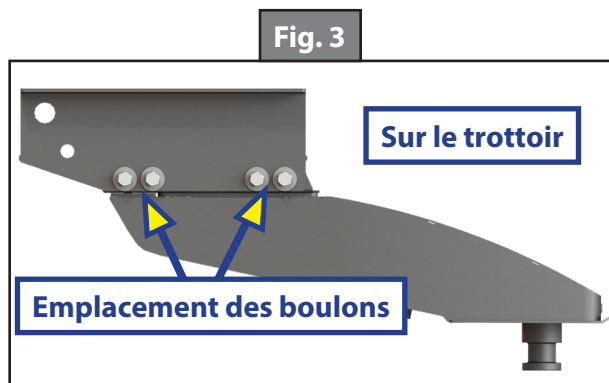
Numéro de rappel :	21V236 — US	2021-201 — Canada
Produit :	Boîte à broches turning point	
Date :	04.16.21	Taux de main-d'œuvre : 0,3 heure d'inspection/0,8 heure de remplacement

## **⚠ AVERTISSEMENT**

**En raison du poids du boîtier à broches, il est fortement recommandé d'être au moins deux pour installer ce système.**

### Préparation

1. Mettez la sellette à niveau d'avant en arrière.
2. Notez l'emplacement des boulons de la boîte à broches d'origine. Le système de boîte à broche de remplacement sera remonté dans les mêmes réglages de trous (Fig. 3 et 4).



3. Soutenez correctement l'ensemble de la boîte à broches.

**REMARQUE :** L'ensemble de la boîte à broches pèse plusieurs centaines de livres et un minimum de deux personnes est nécessaire pour effectuer le retrait et l'installation. Un chariot élévateur à fourche peut également être utilisé pour retirer et replacer la boîte à broches.

## **⚠ AVERTISSEMENT**

**Soutenez correctement la boîte à broches avant de retirer les boulons. Le défaut de se faire pourrait provoquer le décès, des blessures corporelles importantes et/ou dommages importants au produit ou des dommages matériels importants.**

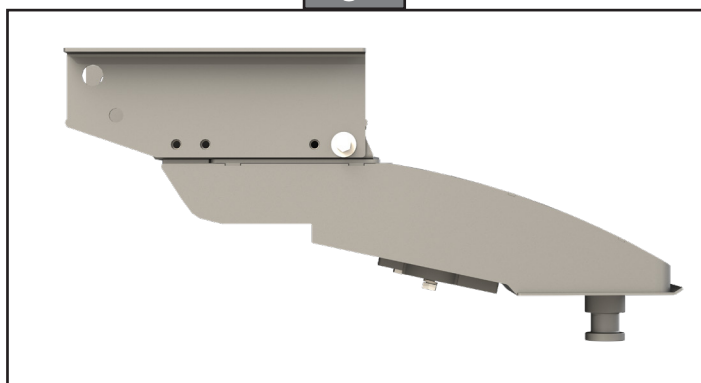
4. Retirez les fixations qui maintenaient en place la boîte à broches d'origine.
5. Retirez la boîte à broches d'usine du cadre de montage.

Numéro de rappel :	21V236 — US	2021-201 — Canada
Produit :	Boîte à broches turning point	
Date :	04.16.21	Taux de main-d'œuvre : 0,3 heure d'inspection/0,8 heure de remplacement

## Installation

1. Hissez la nouvelle boîte à broches en place.
  2. Faites appel à une deuxième personne pour aligner le boîtier à broches sur les trous de la plaque de montage.
  3. À l'aide d'une broche de centrage (ou d'un tournevis), centrez les trous et installez un boulon du côté trottoir de la remorque, à l'avant du boîtier à broches, dans l'un des mêmes trous que ceux utilisés pour fixer le boîtier à broches d'origine (Fig. 5).
  4. Installez au moins un boulon sur le côté route de la remorque, à l'arrière de la plaque de montage (Fig. 6).
  5. Réinstallez tous les boulons, rondelles et écrous qui maintenaient le boîtier à broches d'origine en place.
- REMARQUE :** Si la quincaillerie est endommagée pendant le processus de démontage, remplacez-la par des fixations équivalentes en termes de style, de qualité et de diamètre.
6. Serrez les boulons 5/8 po à 160 pi-lb.

**Fig. 5**



**Fig. 6**

