



July, 2021

*** * * IMPORTANT SAFETY RECALL REMINDER * * ***

According to our records, your 2020 Ecosport has not had necessary safety recall repairs made. We urge you to have the free repair performed at your local dealership as soon as possible.

Recall Number 20C26 - ZF DUAL-STAGE AIRBAG MANUFACTURED WITHOUT FIRST-STAGE
and Description: BOOSTER

What is the issue? On your vehicle, it may be possible the driver or front passenger airbag was manufactured without a first-stage booster.

This could result in the airbag not deploying as intended in the event of a crash, increasing the risk of injury.

If you have questions or concerns, please contact our **Ford Customer Relationship Center at 1-866-436-7332**. If you wish to contact us through the Internet, our address is: owner.ford.com.

Thank you for your attention to this very important matter.

Julio de, 2021

*** * * RECORDATORIO IMPORTANTE PROGRAMA DE SEGURIDAD * * ***

SegUR nuestros registros, no se realizaron en sur 2020 Ecosport las reparaciones necesarias correspondientes a la campaña de seguridad. Le solicitamos que realice esta reparación gratuita en su distribuidor local lo antes posible.

Número y descripción de la campaña: 20C26 - BOLSA DE AIRE DE DOBLE ETAPA ZF FABRICADA SIN REFORZADOR DE PRIMERA ETAPA

¿Cuál es el problema? Es posible que la bolsa de aire del conductor y del pasajero delantero de su vehículo haya sido fabricada sin un reforzador de primera etapa.

Esto podría provocar que la bolsa de aire no se despliegue según lo previsto en caso de choque, lo cual aumenta el riesgo de sufrir lesiones.

Si tiene dudas o preguntas, comuníquese con nuestro **Centro de Relación con Clientes Ford al 1-866-436-7332**. Si desea ponerse en contacto con nosotros a través de Internet, nuestra dirección es: owner.ford.com.

Gracias por su atención en este asunto sumamente importante.



P.O. BOX 1904
DEARBORN, MI 48121-1904

Presorted STD
US Postage
PAID
R K C

B / 0206 / 000000000000061 / A



SEE OTHER SIDE FOR
OPENING INSTRUCTIONS

SEE OTHER SIDE FOR
OPENING INSTRUCTIONS

▶ REMOVE THESE SIDE EDGES FIRST
▶ THEN FOLD, CREASE AND TEAR THIS STUB ALONG PERFORATION ▶

▶ REMOVE THESE SIDE EDGES FIRST
▶ THEN FOLD, CREASE AND TEAR THIS STUB ALONG PERFORATION ▶

