

---

**RETROFIT**

**RENFORCEMENT PLANCHER WHEELCHAIR LIFT**

**1, 2 OU 3 CHAISES ROULANTES**

---



**RETROFIT: RETRO – 0095**

**Instruction: N/A**

**EPN:0713-00**

<b>VALIDATION REVISION: 01</b>		
Responsable Ingénierie Maxime Dupras	Responsable Service Mykaël Lemelin	Responsable Qualité Guy Lecompte

# *Table des matières*

LISTE DE MATÉRIEL: .....	3
LISTE DES OUTILS : .....	3
1. RENFORCEMENT DU PLANCHER .....	4
RESPONSABLE CONCERNÉ .....	5
HISTORIQUE DES RÉVISIONS .....	5

## LISTE DE MATÉRIEL:

Option 1 (Rivet):




Lion PN	Description	Quantité
14810730	Rivet Huck Magna Bulb, Steel Zinc, ID 1/4", Grip R 0,229-0,308" Code Dark Green	112

Option 2 (Écrou et noix):




Lion PN	Description	Quantité
14802478	Hex flanged bolt, 3/8-16 X 1 in, zinc clear, G5	112
14800516	Hex flanged lock nut, 3/8-16, zinc clear, G5, Nylon insert	112

## LISTE DES OUTILS :

Option 1 (Rivet):

Identifiant	Description	Image
A	Perceuse 90°	
B	Foret F	
C	Riveteuse 1/4	

Option 2 (Écrou et noix):

Identifiant	Description	Image
A	Perceuse 90°	
B	Foret 25/64	
C	Douille 1/2	

# 1. RENFORCEMENT DU PLANCHER

Si nécessaire, retirer le système de chauffage :

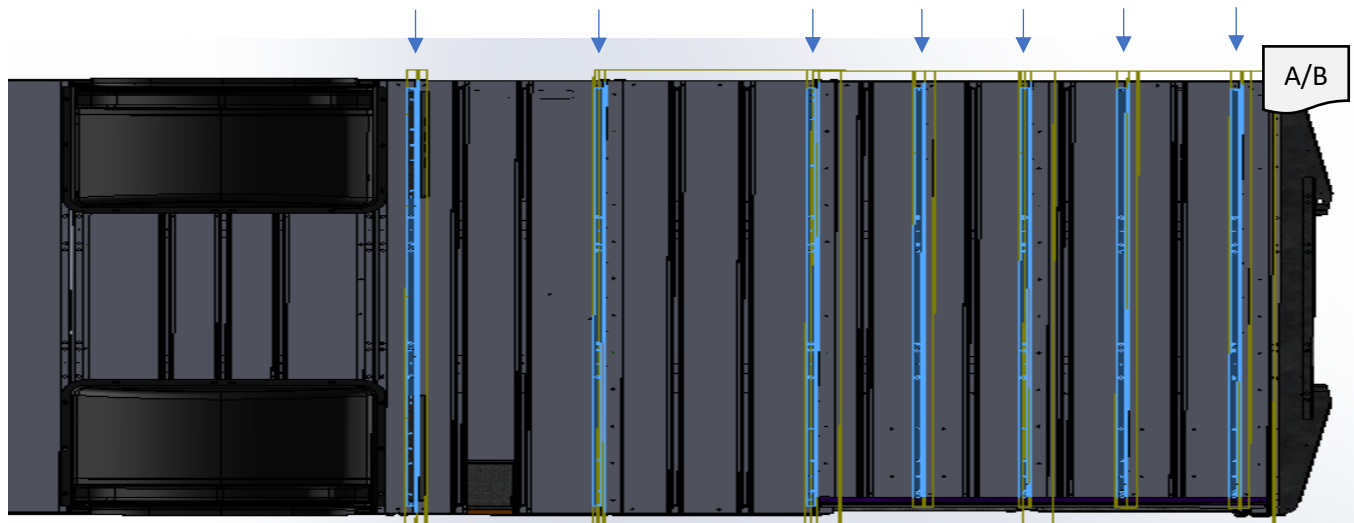
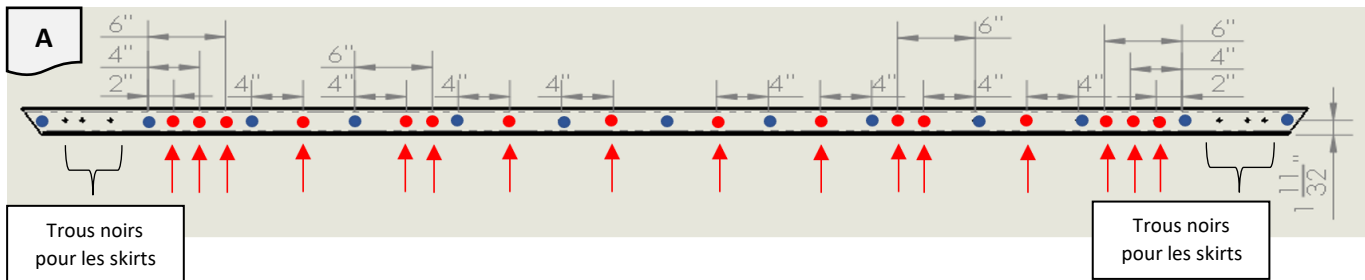
1. Retirer l'exhaust de sous l'unité
2. Retirer les tuyaux (2) (coolant)
3. Retirer les lignes (2) de diesel
4. Retirer les connecteurs électriques (5)
5. Retirer le système de sur son support

Option 1 :

- |          |   |
|----------|---|
| <b>A</b> | Percer 16 trous avec un foret F aux emplacements identifiés par des points et flèches rouges ci-dessous, à 1 11/32 po du bas du C channel. Les points bleus représentent les rivets déjà existants. |
| <b>B</b> | Installer 16 rivets 1/4 (14810730) sur chaque C channel (7) qui se trouvent derrière les wheelhouse.  |

Option 2 :

- |          |  |
|----------|--|
| <b>A</b> | Percer 16 trous avec un foret 25/64" aux emplacements identifiés par des points et flèches rouges ci-dessous, à 1 11/32 po du bas du C channel. Les points bleus représentent les rivets déjà existants. |
| <b>B</b> | Installer 16 boulons 3/8-16 (14802478) et écrous 3/8-16 (14800516) et appliquez un torque de <b>31 lbs-pi</b> à sec sur chaque C channel (7) qui se trouvent derrière les wheelhouse.                    |



**OPTION 1**  
14810730 (16x) sur chaque C  
channel

**OPTION 2**  
14802478 (16x) et 14800516 (16x)  
sur chaque C channel

## *Responsable concerné*

Nom	Courriel	Titre	Commentaires
Noel Filho	<a href="mailto:noel.filho@thelionelectric.com">noel.filho@thelionelectric.com</a>	Tech. Genie Mécanique	
Maxime Dupras	<a href="mailto:maxime.dupras@thelionelectric.com">maxime.dupras@thelionelectric.com</a>	Lead engineer - MFG	

## *Historique des révisions*

Rev 00 – 22-06-20 Révision Initiale

Rev 01 – 14-08-20 Ajout de six (6) trous et rivet/boulon aux C channels du plancher.

---

**RETROFIT**  
**WHEELCHAIR LIFT FLOOR REINFORCEMENT**  
**1, 2 OR 3 WHEELCHAIRS**

---



**RETROFIT: RETRO – 0095**  
**Instruction: N/A**  
**EPN:0713-00**

<b>VALIDATION REVISION: 01</b>		
Engineering Manager Maxime Dupras	Service Manager Mykaël Lemelin	Quality Manager Guy Lecompte

# *Table of Contents*

LISTE OF EQUIPMENT:.....	8
LISTE OF TOOLS : .....	8
1. FLOOR REINFORCEMENT .....	9
RELEVANT MANAGER .....	10
REVISION HISTORY .....	10

## LISTE OF EQUIPMENT:

Option 1 (Rivet):




Lion PN	Description	Quantity
14810730	Rivet Huck Magna Bulb, Steel Zinc, ID 1/4", Grip R 0,229-0,308" Code Dark Green	112

Option 2 (Bolt and Nut):




Lion PN	Description	Quantity
14802478	Hex flanged bolt, 3/8-16 X 1 in, zinc clear, G5	112
14800516	Hex flanged lock nut, 3/8-16, zinc clear, G5, Nylon insert	112

## LISTE OF TOOLS :

Option 1 (Rivet):

Item	Description	Image
A	Drill 90°	
B	Drill bit F	
C	90° riveter 1/4	

Option 2 (Bolt and Nut):

Item	Description	Image
A	Drill 90°	
B	Drill bit 25/64"	
C	Socket 1/2"	



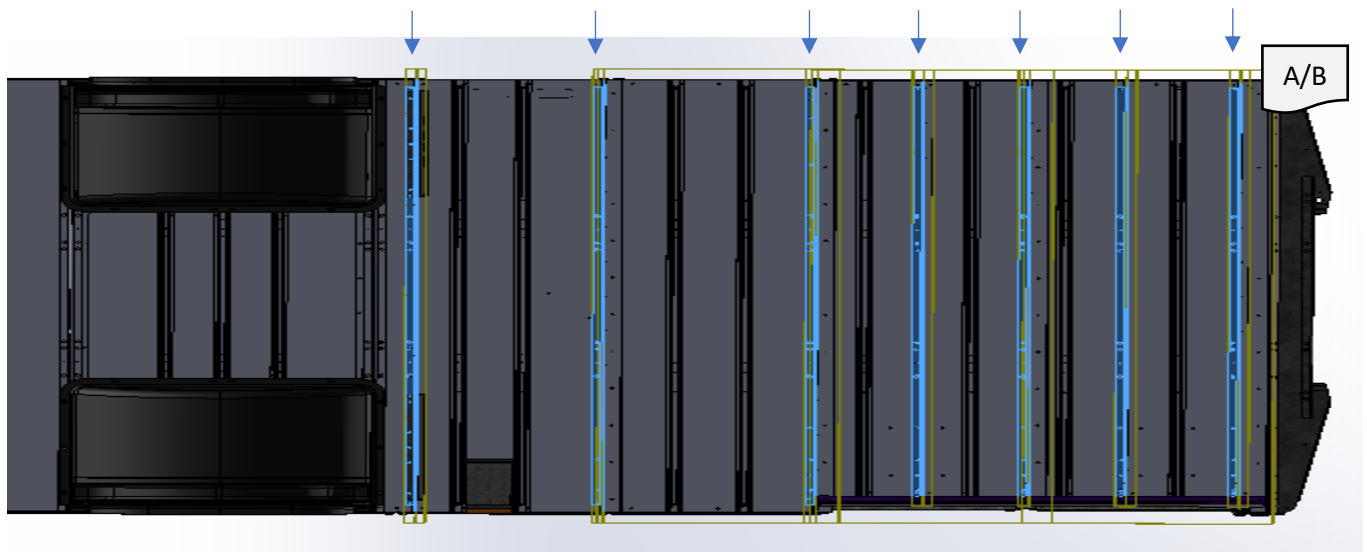
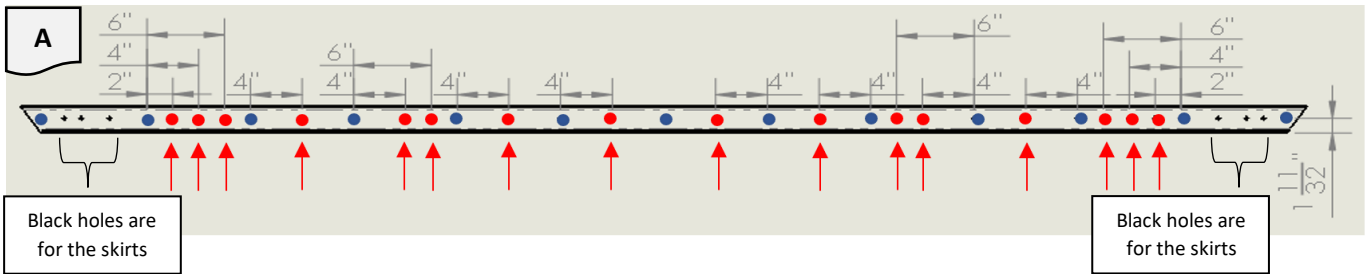
# 1. FLOOR REINFORCEMENT

If necessary, remove the heating system:

1. Remove exhaust from under the unit
2. Remove coolant hose (2)
3. Remove diesel lines (2)
4. Remove electrical connector (5)
5. Remove the system from his brackets

Option 1 (Rivet):

<b>A</b>	Drill 16 holes with drill bit F at the locations identified by red dots and arrows and at 1 11/32" from the bottom of the C channel. The blue dots represent the rivets already on the C channel.
<b>B</b>	Install 16 1/4 rivets (14810730) on each C channel (7) behind the wheelhouses.
Option 2 (Bolt and Nut):	
<b>A</b>	Drill 16 holes with drill bit 25/64" at the locations identified by red dots and arrows and at 1 11/32" from the bottom of the C channel. The blue dots represent the rivets already on the C channel.
<b>B</b>	Install 16 bolts 3/8-16 (14802478) and nuts 3/8-16 (14800516) on each C channel (10) identified below. Apply a torque of <b>31 ft-lbs</b> in dry condition.



**OPTION 1**  
14810730 (16x) on each C channel

**OPTION 2**  
14802478 (16x) and 14800516 (16x)  
on each C channel

## Relevant Manager

Name	Email	Title	Comments
Noel Filho	<a href="mailto:noel.filho@thelionelectric.com">noel.filho@thelionelectric.com</a>	Tech. Genie Mécanique	
Maxime Dupras	<a href="mailto:maxime.dupras@thelionelectric.com">maxime.dupras@thelionelectric.com</a>	Lead engineer - MFG	

## Revision History

Rev 00 – 22-06-20 Révision Initiale

Rev 01 – 14-08-20 Add six (6) holes and rivets/bolts to the floor's C channels