

Junio de 2020
FL852AB
NHTSA #20V-281
Transport Canada #2020-217
NOTIFICACIÓN REVISADA

Tema: Paquete de empalme de circuito de tierra de Western Star

Modelos afectados: Vehículos modelo años 2019-2021 Western Star, modelo 4700 y 5700 fabricados del miércoles, 24 de octubre de 2018 al 6 de mayo de 2020.

Información general

Daimler Trucks North America LLC (DTNA), en representación de la subsidiaria de su propiedad Western Star Truck Sales, Inc., ha decidido que existe un defecto relacionado con la seguridad de los vehículos automotores mencionados anteriormente.

En ciertos vehículos, un cable en particular en el arnés de tierra puede ser de menor tamaño, lo que resulta en un conector fundido o corrosión en el arnés del circuito de tierra. Si el conector se daña, en ciertas circunstancias, el motor puede detenerse sin la capacidad de volver a arrancar, lo que puede aumentar el riesgo de un choque.

Se cambiará el paquete de empalme del circuito de tierra, ubicado en el compartimiento del motor cerca del riel del bastidor en el lado del conductor. Las reparaciones se realizarán en las instalaciones de servicio autorizadas de Daimler Trucks North America.

REVISIÓN: SRT 996-R094C (GUARDABARRO DE CUARTO/ CUBIERTA PARA SALPICADURAS, L/H, RETIRAR/INSTALAR, SEGÚN SEA NECESARIO PARA EL ACCESO AL ARNÉS SEGÚN LAS INSTRUCCIONES DE TRABAJO) se ha agregado a la Tabla de mano de obra. **Reclame este SRT además de 996-R094A o 996-F94B.**

Existen aproximadamente 3.827 vehículos involucrados en esta campaña.

Reparaciones adicionales

Los concesionarios deben completar todas las Solicitudes de restitución y servicios en campo pendientes antes de la venta o entrega de un vehículo. El concesionario será responsable de todo daño posterior que resulte por no completar las campañas antes de la venta o entrega de un vehículo.

Los propietarios pueden ser responsables de daños posteriores que resulten por no completar las campañas dentro de un plazo razonable luego de recibir la notificación.

Instrucciones de trabajo

Consulte las instrucciones de trabajo adjuntas. Antes de realizar la campaña, verifique que el vehículo lleve una etiqueta adhesiva de terminación (Formulario WAR260).

Piezas de repuesto

Las piezas de repuesto están disponibles ahora y pueden obtenerse solicitando los números de pieza listados a continuación del Centro de distribución de repuestos.

Si nuestros registros indican que su concesionaria ha ordenado algún vehículo involucrado en la campaña FL852, estará disponible en DTNAConnect una lista de clientes y de números de identificación del vehículo. Consulte la lista al pedir repuestos para esta campaña de restitución.

Tabla 1 - Repuestos para FL852

Número de campaña	Descripción de la pieza	Número de pieza	Cant.
FL852A	HARN-GND_PWRTN,ENG,OL,STD	AFL A66 13193 000SO	1 pieza
FL852B	HARN-GND_PWRTN,ENG,OL,STD	AFL A66 13193 002SO	1 pieza

Junio de 2020
FL852AB
NHTSA #20V-281
Transport Canada #2020-217
NOTIFICACIÓN REVISADA

Número de campaña	Descripción de la pieza	Número de pieza	Cant.
FL852AB	BLANK COMPLETION STICKER	WAR260	1 pieza

Table 1

Piezas retiradas

Concesionarios estadounidenses y canadienses: deben seguir las instrucciones de envío del Seguimiento de repuestos con falla dentro de garantía para eliminar todas las partes retiradas. Los distribuidores de exportación deben destruir todas las piezas extraídas a menos que se indique lo contrario.

Asignación laboral

REVISIÓN: SRT 996-R094C (GUARDABARRO DE CUARTO/ CUBIERTA PARA SALPICADURAS, L/H, RETIRAR/INSTALAR, SEGÚN SEA NECESARIO PARA EL ACCESO AL ARNÉS SEGÚN LAS INSTRUCCIONES DE TRABAJO) se ha agregado a la Tabla de mano de obra. **Reclame este SRT además de 996-R094A o 996-F94B.**

Tabla 2 - Asignación laboral

Número de campaña	Procedimiento	Tiempo permitido (horas)	Código SRT	Acción correctiva
FL852A	Instale el arnés del paquete de empalme del circuito de tierra	1,4	996-R094A	12-Campaña de retirada del mercado para reparación
FL852B	Instale el arnés del paquete de empalme del circuito de tierra	1,5	996-R094B	12-Campaña de retirada del mercado para reparación
FL852AB	Retire e instale un guardabarros de cuarto/cubierta para salpicaduras	0,6	996-R094C	12-Campaña de retirada del mercado para reparación

Table 2

IMPORTANTE: Una vez que se haya completado la Campaña de restitución, ubique la etiqueta base de terminación en un lugar adecuado en el vehículo y fije la etiqueta roja adhesiva de terminación que se incluye en el equipo de restitución (Formulario WAR260). Si el vehículo no lleva la etiqueta base de terminación, limpie un espacio en un lugar adecuado del vehículo y fije primero la etiqueta base de terminación (Formulario WAR259). Si no es necesario un equipo para la campaña o no viene una etiqueta adhesiva de terminación en el equipo, escriba el número de la campaña en una etiqueta adhesiva en blanco y fíjela a la etiqueta base de terminación.

Reclamos de crédito

Se le reembolsará el costo de los repuestos, trabajo y mano de obra (precio de entrega para los distribuidores de exportación) presentando su reclamo mediante el sistema de garantías dentro de los 30 días de completada la campaña. Incluya la referencia a la siguiente información en OWL:

- El tipo de reclamo es **Campaña de restitución**.
- En el campo de Campaña, introduzca el número de campaña y el código de estado adecuado (**FL852-A** o **FL852-B**).
- En el campo de Número de pieza principal defectuosa, ingrese **25-FL852-000**.
- En el campo de piezas, ingrese los números correspondientes de las piezas como se indica en la Tabla de piezas de repuesto.
- En el campo de Mano de Obra, ingrese el SRT correspondiente de la Tabla de Asignación Laboral. Se incluirá automáticamente el tiempo administrativo de 0,3 horas como SRT 939-6010A.

Junio de 2020

FL852AB

NHTSA #20V-281

Transport Canada #2020-217

NOTIFICACIÓN REVISADA

REVISIÓN: SRT 996-R094C (GUARDABARRO DE CUARTO/ CUBIERTA PARA SALPICADURAS, L/H, RETIRAR/INSTALAR, SEGÚN SEA NECESARIO PARA EL ACCESO AL ARNÉS SEGÚN LAS INSTRUCCIONES DE TRABAJO) se ha agregado a la Tabla de mano de obra. **Reclame este SRT además de 996-R094A o 996-F94B.**

- El Código de componente del VMRS es **F99-999-005** y el Código de causa es **A1 - Campaña**.
- **EE, UU, y Canadá: reembolso por reparaciones previas.** Cuando un cliente pida un reembolso, haga lo siguiente:
 - Acepte la documentación de la reparación previa.
 - Revise brevemente los papeles del cliente para ver si la reparación reúne los requisitos para el reembolso. (Consulte la sección "Copia de la notificación al propietario" de este boletín para ver las pautas de reembolso).
 - Presente una solicitud de pre-aprobación de Campaña OWL para tomar una decisión.
 - Incluya el monto aprobado en la sección Otros cargos del reclamo.
 - Adjunte la documentación en la solicitud de pre-aprobación.
 - Si se aprueba, presente el reclamo basado en la pre-aprobación.
 - Reembolse al cliente el importe correspondiente.

IMPORTANTE: Se debe consultar OWL antes de realizar el llamado a reparación a fin de asegurar que el vehículo esté involucrado en la campaña y que esta no se haya realizado anteriormente. Además, compruebe la etiqueta adhesiva de terminación antes de comenzar a trabajar.

Si los concesionarios estadounidenses y canadienses tienen preguntas o necesitan más información, deben contactar al Departamento de Campañas de Garantía, por solicitud web en DTNACONNECT.COM / WSC. Los distribuidores de exportación deben enviar una solicitud web o contactar al Gerente de Servicio Internacional.

Concesionarios estadounidenses y canadienses: para devolver el inventario sobrante del equipo de esta campaña, los concesionarios estadounidenses deben enviar un formulario de Autorización de Devolución de repuestos (PAR) al PDC de Memphis. Los concesionarios canadienses deben enviar una PAR a su PDC. Todos los equipos deben estar en buenas condiciones para poder volver a venderlos. Las solicitudes de PAR deben incluir el número de la factura de la compra original. Distribuidores de exportación: El inventario excedente es no retornable.

Se incluye, como referencia, una carta de notificación para los propietarios de vehículos en EE, UU, y Canadá.

Tenga en cuenta que la Ley nacional de seguridad de tránsito y vehículos, en su versión modificada (Título 49, Código de los Estados Unidos, Capítulo 301), exige que el o los vehículos del propietario se reparen dentro de un plazo razonable tras recibir los repuestos. La ley establece que si no se repara un vehículo dentro de los 60 días de la convocatoria a reparación, se considerará como prueba irrefutable de tiempo injustificado. Sin embargo, puede haber una situación particular que reduzca el período de 60 días. No reparar el vehículo dentro de un período razonable puede resultar en la obligación de (a) reemplazar el vehículo con un vehículo idéntico o razonablemente equivalente, sin cargo o (b) reembolsar el total del precio de compra, menos una rebaja razonable por depreciación. La ley también prohíbe que los concesionarios vendan un vehículo a menos que se realicen todas las restituciones necesarias. Los arrendadores deben enviar una copia de la notificación de restitución al arrendatario dentro de los 10 días. Los fabricantes de etapas subsiguientes deben enviar esta notificación a sus distribuidores y comerciantes minoristas dentro de los cinco días laborales.

Junio de 2020
FL852AB
NHTSA #20V-281
Transport Canada #2020-217
NOTIFICACIÓN REVISADA

Copia de la notificación al propietario

Tema: Paquete de empalme de circuito de tierra de Western Star

Notificación a los clientes de los EE. UU.: Se le envía este aviso de acuerdo a la Ley nacional de seguridad de tráfico y vehículos motorizados. **Notificación a los clientes de Canadá:** Se le envía este aviso de acuerdo con los requisitos de la Ley de seguridad de vehículos motorizados. Esto es para informarle que su vehículo puede contener un defecto que podría afectar la seguridad de una persona.

Daimler Trucks North America LLC (DTNA), a nombre de su división de camiones Western Star Truck Sales, Inc., ha decidido que existe un defecto relacionado con la seguridad para los vehículos modelo de años 2019-2021 Western Star, modelo 4700 y 5700 fabricados del miércoles, 24 de octubre de 2018 al miércoles, 6 de mayo de 2020.

En ciertos vehículos, un cable en particular en el arnés de tierra puede ser de menor tamaño, lo que resulta en un conector fundido o corrosión en el arnés del circuito de tierra. Si el conector se daña, en ciertas circunstancias, el motor puede detenerse sin la capacidad de volver a arrancar, lo que puede aumentar el riesgo de un choque.

Se cambiará el paquete de empalme del circuito de tierra, ubicado en el compartimiento del motor cerca del riel del bastidor en el lado del conductor. Las reparaciones se realizarán en las instalaciones de servicio autorizadas de Daimler Trucks North America.

Póngase en contacto con un concesionario acreditado de Daimler Trucks North America para realizar la Campaña de reparación y asegurarse de que las piezas estén disponibles en la concesionaria. Para ubicar un distribuidor, busque en línea en www.Daimler-TrucksNorthAmerica.com. En la pestaña de Menú, seleccione "Contacto," desplácese a "Encontrar un concesionario," y seleccione la marca adecuada. El llamado a reparación durará aproximadamente entre una y una hora y media y se realizará sin costo alguno para usted. También puede confirmar el involucramiento de su vehículo en esta llamada a reparación en esta URL: <https://dtna-dlinfo.prd.freightliner.com:48518/VinLookup/vin-module/getVinLookupPage>

Usted puede ser responsable de daños posteriores que resultaran por no acudir a la Campaña de restitución dentro de un plazo razonable tras ser notificado.

Si usted no es el propietario del vehículo que corresponde a los números de identificación que aparecen en la Notificación de restitución, devuelva la notificación al Departamento de campañas de garantía, con cualquier información que usted pueda proporcionar para ayudarnos a encontrar al propietario actual. Si usted arrendó este vehículo, la ley federal requiere que usted envíe esta notificación al arrendatario dentro de los 10 días. Si usted es un fabricante de la siguiente etapa, la ley federal requiere que usted envíe esta notificación a sus distribuidores y comerciantes minoristas dentro de los cinco días hábiles. Si usted ha pagado para que se corrija esta condición de restitución antes de que llegara esta notificación, puede recibir un reembolso. Vea el reverso de esta notificación para conocer los detalles.

Si tiene dudas sobre esta Campaña de revisión de seguridad, póngase en contacto con el Departamento de Campañas de Garantía llamando al (800) 547-0712, de 7:00 a. m. a 4:00 p. m. hora del Pacífico, de lunes a viernes, a la dirección de correo electrónico DTNA.Warranty.Campaigns@Daimler.com **Notificación a los clientes de los EE. UU.:** Si no puede remediar el defecto sin cargo y dentro de un período razonable, puede enviar una queja al Administrador, Administración nacional de seguridad de tráfico en carreteras, 1200 New Jersey Avenue, SE., Washington, DC 20590; o llame a la línea de ayuda de Seguridad de Vehículos al (888) 327-4236 (TTY: 800-424-9153); o a <http://www.safercar.gov>. **Notificación a los clientes de Canadá:** Si desea presentar una queja sobre esta llamada a reparación, puede ponerse en contacto con Transport Canada road safety, 80 rue Noel, Gatineau, Quebec J8Z 0A1 o llamar al (800) 333-0510.

Lamentamos todo inconveniente que esta acción pueda causarle pero sabemos que entenderá nuestro interés en la seguridad de los vehículos motorizados.

DEPARTAMENTO DE CAMPAÑAS DE GARANTÍA

**Junio de 2020
FL852AB
NHTSA #20V-281
Transport Canada #2020-217
NOTIFICACIÓN REVISADA**

Adjunto

Junio de 2020
FL852AB
NHTSA #20V-281
Transport Canada #2020-217
NOTIFICACIÓN REVISADA

Reembolso a los clientes por reparaciones realizadas antes de la Campaña de restitución

Si usted ya **pagó** para que se corrija esta condición de restitución, puede reunir los requisitos para obtener un reembolso.

Las solicitudes de reembolso pueden incluir repuestos y mano de obra. El reembolso puede limitarse al monto que le costaría la reparación si la realizara un concesionario autorizado de Daimler Trucks North America LLC. Debe presentar la siguiente documentación a su concesionario para que se analice la posibilidad del reembolso.

Proporcione originales o copias legibles de todos los recibos, las facturas y los pedidos de reparación que muestren:

- el nombre y la dirección de la persona que pagó por la reparación
- El número de identificación del vehículo (VIN) que fue reparado
- el problema ocurrido, la reparación realizada y la fecha de la reparación
- quién reparó el vehículo
- el costo total de la reparación que se reclama
- prueba de pago por la reparación (como el frente y el dorso de un cheque cancelado o el recibo de una tarjeta de crédito)

El reembolso se hará con un cheque de un concesionario de Daimler Trucks North America LLC.

Hable sobre este asunto con su concesionario autorizado de Daimler Trucks North America LLC.

Junio de 2020
FL852AB
NHTSA #20V-281
Transport Canada #2020-217
NOTIFICACIÓN REVISADA

Instrucciones de trabajo

Tema: Paquete de empalme de circuito de tierra de Western Star

Modelos afectados: Vehículos modelo años 2019-2021 Western Star, modelo 4700 y 5700 fabricados del miércoles, 24 de octubre de 2018 al 6 de mayo de 2020.

Instale el arnés del paquete de empalme del circuito de tierra

FL852A y FL852B

1. Corrobore la etiqueta base (Formulario WAR259) para verificar que se haya fijado la etiqueta de terminación de la FL852 (Formulario WAR260) para indicar que se realizó el trabajo. La etiqueta base se sitúa, por lo general, en la puerta del pasajero, a 12 pulgadas (30cm) debajo de la cerradura de la puerta. Si hay una etiqueta adhesiva de terminación, no es necesario el trabajo. Si no hay una etiqueta de terminación, continúe con el siguiente paso.
2. Aparque el vehículo en una superficie nivelada, apague el motor y aplique los frenos de estacionamiento. Bloquee las ruedas.
3. Retire el conector del tabique divisorio ENG_H_DASH_BHA_4A de la pared frontal. Vea la [Figura 1](#).

Junio de 2020
FL852AB
NHTSA #20V-281
Transport Canada #2020-217
NOTIFICACIÓN REVISADA



1. Conector del tabique divisorio

Fig. 1, Conector del tabique divisorio

4. Retire la cubierta posterior de la carcasa del conector. Con la herramienta DKIOCHA17002-12, retire la traba del terminal secundario del conector. Vea la [Figura 2](#).

Junio de 2020
FL852AB
NHTSA #20V-281
Transport Canada #2020-217
NOTIFICACIÓN REVISADA

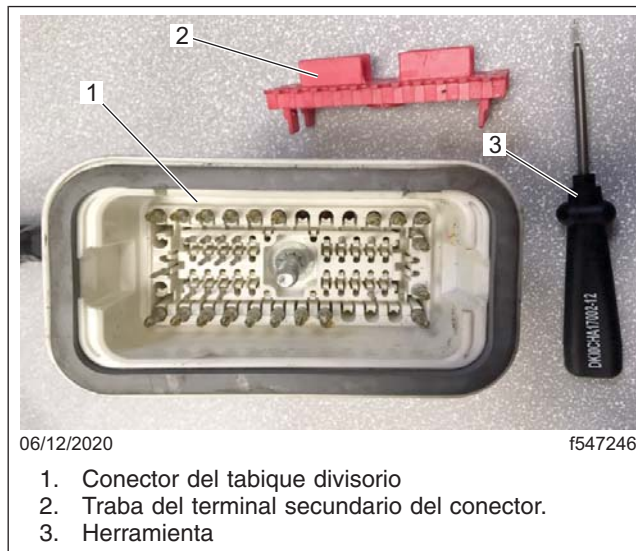


Fig. 2, Extracción del conector

5. Usando la herramienta de extracción de terminal DKIOCHA17002-2, desenrolle el arnés aproximadamente seis pulgadas para ubicar y extraer el cable "GNDE" de la clavija 16, y déjelo suelto por ahora. Vea la [Figura 3](#).

Junio de 2020
FL852AB
NHTSA #20V-281
Transport Canada #2020-217
NOTIFICACIÓN REVISADA

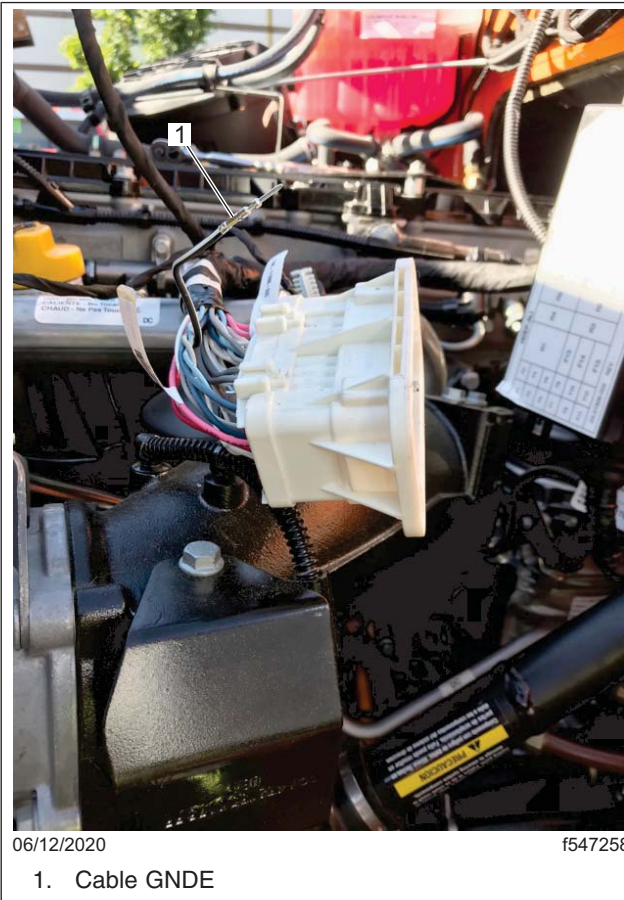


Fig. 3, Cable GNDE

6. Desconecte el conector de bala de tierra de la pared frontal GND_PWR TN_ENG_O_FW_GNDE_1A, que se encuentra en la pared frontal cerca del conector del tabique divisorio.
7. Corte el cable del conector cerca del conector, en el lado que viene del arnés del motor A66-13193-000. Vea la [Figura 4](#).

Junio de 2020
FL852AB
NHTSA #20V-281
Transport Canada #2020-217
NOTIFICACIÓN REVISADA



Fig. 4, Conector de bala de tierra de la pared frontal

NOTA: El conector que se dirige al Mega Ground Junction Block (Mega bloque de unión a tierra) (MGJB) debe permanecer intacto.

8. Aplique un tubo retráctil al cable de corte romo y asegúrelo al arnés.
9. Retire los guardabarros de cuarto/cubiertas para salpicaduras montados en la cabina según sea necesario para acceder a la ruta del arnés y al paquete de empalme. Consulte la **Sección 88.01, Tema 100** del *Manual de taller del Western Star* para obtener las instrucciones. Localice el paquete de empalme GND_PWRTRN_ENG_O_SP_GNDE_1A que estará a lo largo del arnés (A66-13193-000) y cerca del riel del bastidor de la mano izquierda. Vea la **Figura 5**.

Junio de 2020
FL852AB
NHTSA #20V-281
Transport Canada #2020-217
NOTIFICACIÓN REVISADA

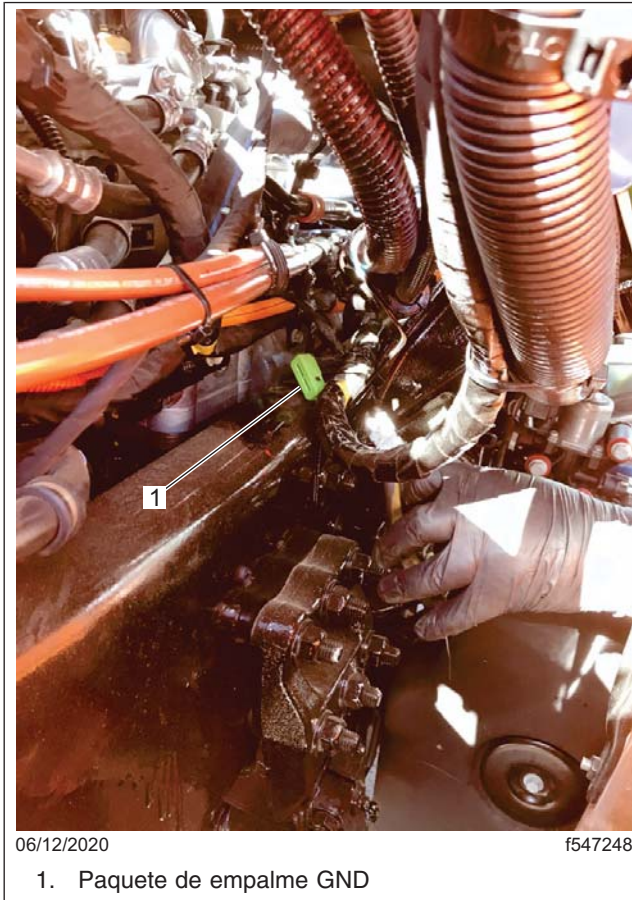


Fig. 5, Paquete de empalme GND

NOTA: Algunos vehículos pueden tener múltiples paquetes de empalme, por lo que se debe verificar el paquete de empalme correcto.

10. Para verificar el paquete de empalme correcto, identificado GND_PWRTRN_ENG_O_SP_GNDE_1A, realice una prueba de continuidad utilizando el voltímetro digital ohm entre el cable ENG_H_DASH_BHA_4A clavija 16 (previamente extraído del conector del tabique divisorio) y las clavijas terminales dentro del paquete de empalme.

IMPORTANTE: La cubierta del paquete de empalme debe retirarse para esta prueba y todos los terminales deben probarse individualmente. Vea la [Figura 6](#).

11. Usando la herramienta DKIOCHA17002-1, retire la cubierta del conector (verde) de la carcasa de enchufe de terminal negra, y luego retire el bloqueo del terminal secundario. Vea la [Figura 7](#).

Junio de 2020
FL852AB
NHTSA #20V-281
Transport Canada #2020-217
NOTIFICACIÓN REVISADA

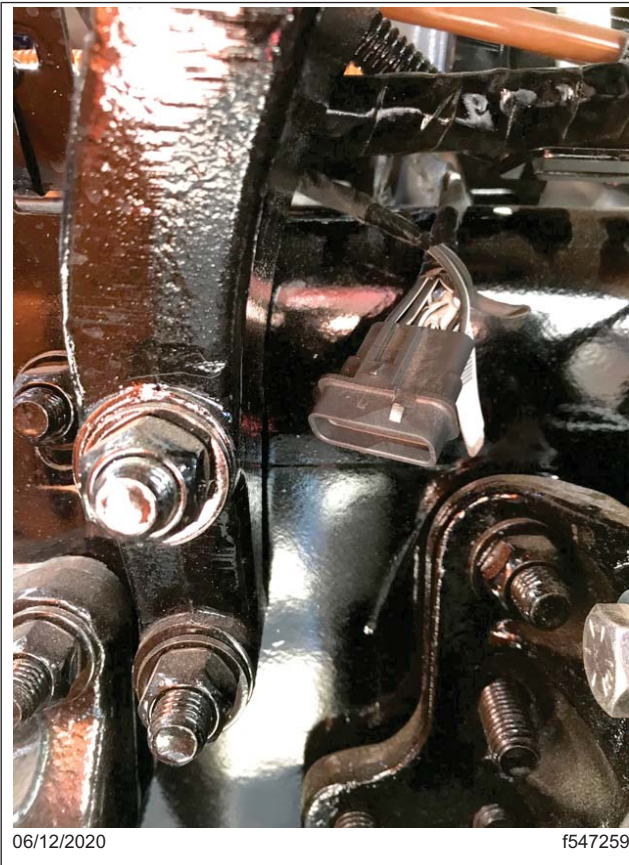


Fig. 6, Paquete de empalme con cubierta retirada

Junio de 2020
FL852AB
NHTSA #20V-281
Transport Canada #2020-217
NOTIFICACIÓN REVISADA



Fig. 7, Extracción del paquete de empalme

12. Localice el cable que va a la cavidad A, y el cable que tiene continuidad con el cable previamente extraído del conector del tabique divisorio ENG_H_DASH_BHA_4A clavija 16.
13. Realice un corte romo en ambos cables cerca de los terminales. Aplique un tubo retráctil a los cables de corte romo y asegúrelos en el arnés.
14. El cable GNDE, que se extrajo previamente del conector del tabique divisorio ENG_H_DASH_BHA_4A clavija 16, ahora se puede cortar romo cerca del terminal. Aplique un tubo retráctil al cable de corte romo y asegúrelo al arnés. Vea la [Figura 8](#).

Junio de 2020
FL852AB
NHTSA #20V-281
Transport Canada #2020-217
NOTIFICACIÓN REVISADA



Fig. 8, Cable GNDE

15. Retire el conector de 21 clavijas del Módulo de control del motor (MCM) ENG_H_ECU_MCM_1A liberando la palanca de bloqueo. Tire y extraiga el conector de 21 clavijas del MCM. Vea la [Figura 9](#), [Figura 10](#) y la [Figura 11](#).

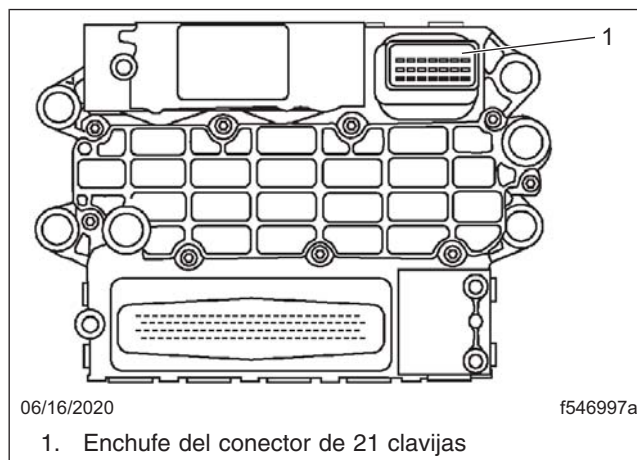


Fig. 9, Módulo de control del motor (MCM)

Junio de 2020
FL852AB
NHTSA #20V-281
Transport Canada #2020-217
NOTIFICACIÓN REVISADA

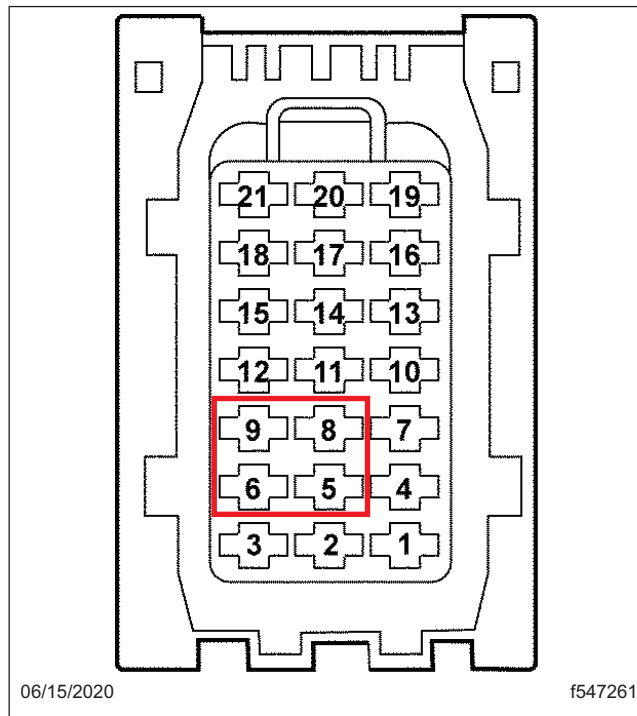


Fig. 10, Conector de 21 clavijas del MCM

Junio de 2020
FL852AB
NHTSA #20V-281
Transport Canada #2020-217
NOTIFICACIÓN REVISADA



Fig. 11, Ubicación del conector MCM

16. Retire las correas de sujeción y la envoltura del arnés para acceder al cableado de los terminales, y retire la cubierta posterior de la carcasa del conector.
17. Libere la traba del terminal secundario con la herramienta DKIOCHA17002-1 alejando el bloqueo amarillo de los terminales hasta que escuche o sienta un ligero clic. Vea la [Figura 12](#) y la [Figura 13](#).

Junio de 2020
FL852AB
NHTSA #20V-281
Transport Canada #2020-217
NOTIFICACIÓN REVISADA



Fig. 12, Conector del MCM



Fig. 13, Liberación del bloqueo secundario del MCM

18. Usando la herramienta DKOCHA17002-8, extraiga los cuatro cables GNDE de las cavidades 5, 6, 8 y 9 del conector. Vea la [Figura 10](#) y la [Figura 14](#).

Junio de 2020
FL852AB
NHTSA #20V-281
Transport Canada #2020-217
NOTIFICACIÓN REVISADA



Fig. 14, Extracción de cables GNDE

19. Realice un corte romo de los cuatro cables GNDE cerca de los terminales. Aplique un tubo retráctil a los cables de corte romo y asegúrelos en el arnés. Vea la [Figura 15](#) y la [Figura 16](#).

Junio de 2020
FL852AB
NHTSA #20V-281
Transport Canada #2020-217
NOTIFICACIÓN REVISADA



06/15/2020

f547262

A. Cable de corte roto

Fig. 15, Cable de corte roto

Junio de 2020
FL852AB
NHTSA #20V-281
Transport Canada #2020-217
NOTIFICACIÓN REVISADA



Fig. 16, Tubo retráctil aplicado

20. Instale el nuevo arnés de recubrimiento, número de pieza A66-13193-000SO para **FL852A** o A66-13193-002SO para **FL852B**. Encamine el nuevo arnés de recubrimiento a lo largo de la pared frontal y el arnés del motor existentes:
 - 20.1 Instale el cable GNDE en la clavija 16 del conector del tabique divisorio y luego instale la carcasa posterior y la traba del terminal secundario. Dirija el conector del tabique divisorio hacia la pared frontal y conéctelo al conector de acoplamiento. Apriete el sujetador de 4 a 4.8 N·m. Vuelva a conectar los conectores que retiró anteriormente para el enrutamiento y acceso del arnés.
 - 20.2 Conecte el conector de bala de tierra del arnés de recubrimiento GND_PWRTRN_ENG_O_FW_GNDE_1A.
 - 20.3 Extraiga los dos cables GNDE del paquete de empalme en el nuevo arnés de recubrimiento y dirija el arnés al paquete de empalme del vehículo GND_PWRTRN_ENG_O_SP_GNDE_1A. Inserte los dos cables GNDE en el paquete de empalme, uno en la cavidad A y el otro en cualquier cavidad abierta. Instale la traba y la cubierta del paquete de empalme. Vea la [Figura 7](#) y la [Figura 17](#).

Junio de 2020
FL852AB
NHTSA #20V-281
Transport Canada #2020-217
NOTIFICACIÓN REVISADA

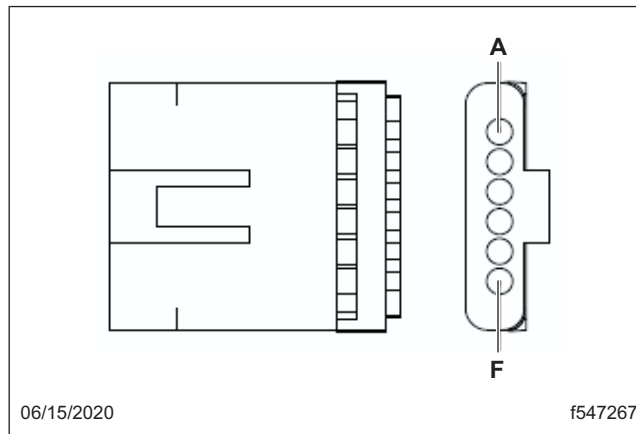


Fig. 17, Conector del paquete de empalme

- 20.4 Dirija el nuevo arnés de recubrimiento al conector MCM de 21 clavijas, inserte los cuatro cables GNDE en las cavidades 5, 6, 8 y 9 del conector MCM de 21 clavijas. Instale la cubierta posterior de la carcasa MCM de 21 clavijas. Mueva la traba del terminal secundario amarillo a la posición de bloqueo moviéndolo hacia los terminales. Asegure, envuelva y selle el conector de 21 clavijas al arnés con cinta aislante. Instale el conector de 21 clavijas en el MCM y asegúrelo con la palanca de bloqueo. Vea la [Figura 18](#) y la [Figura 19](#).



Fig. 18, MCM de 21 clavijas con nuevos terminales

Junio de 2020
FL852AB
NHTSA #20V-281
Transport Canada #2020-217
NOTIFICACIÓN REVISADA

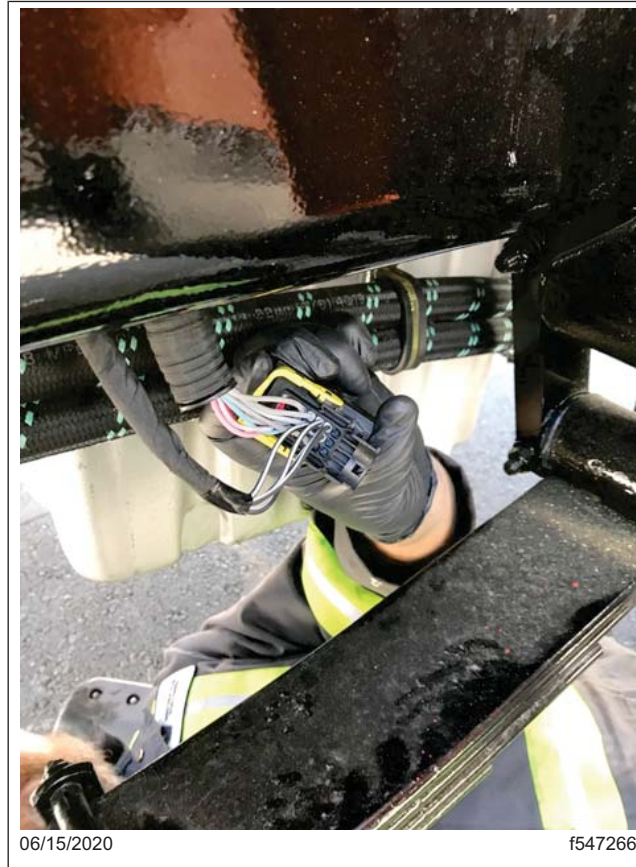


Fig. 19, MCM de 21 clavijas con nuevos terminales instalados

- 20.5 Envuelva todo el cableado expuesto con el arnés apropiado y cinta aislante. Dirija y asegure el nuevo arnés de recubrimiento a lo largo del arnés existente usando correas de sujeción y cinta aislante. Verifique que todos los conectores y los conectores del arnés de recubrimiento estén asegurados.

Paso 21 y 22 solo para FL852B

21. Solo para vehículos que requieren arnés A66-13193-002SO, ubique y retire el conector de 2 clavijas ECA TRANS_CTRL_ENG_O_ECU_ECA_1B en el arnés de la pared frontal cerca del conector del tabique divisorio ENG_H_DASH_BHA_4A. Retire la traba del terminal y extraiga el cable GNDE de la cavidad 1 en el lado de la pared frontal del conector con la herramienta DKIOCHA17002-2. Realice un corte romo del cable GNDE cerca del terminal. Aplique un tubo retráctil al cable de corte romo y asegúrelo al arnés. Vea la [Figura 20](#).

Junio de 2020
FL852AB
NHTSA #20V-281
Transport Canada #2020-217
NOTIFICACIÓN REVISADA

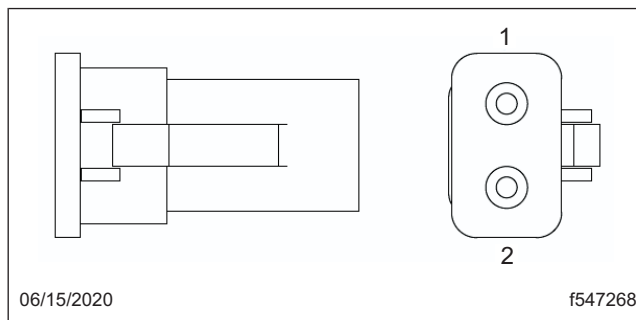


Fig. 20, Conector de 2 clavijas ECA

22. Solo para arneses A66-13193-002SO, inserte el cable GNDE en el conector de 2 clavijas TRANS_CTRL_ENG_O_ECU_ECA_1B cavidad 1 y enchufe en el conector original.

FL852A y FL852B

23. Conecte el cable de la batería, arranque y haga funcionar el vehículo durante un minuto para verificar la reparación. Cierre el capó y retire las calzas.

24. Limpie un espacio en la etiqueta base (Formulario WAR259). Anote el número del llamado a reparación, FL852, en una etiqueta de terminación roja sin usar (Formulario WAR260) y adjúntela a la etiqueta base para indicar que esta campaña ha sido terminada.